

CCL Uzunluk Servisleri Sınıflandırılması (DimVIM)

Türkçe Dilinde Onaylanmış Terimler

CCL Servis Kategorisi	Cihaz veya Artıfak	Ölçülen Büyüklük (ler)
1 Mise en Patique dokümanındaki ışınımlar		
1.1 Lazer Işınımları		
1.1.1	<i>mise en pratique dokümanındaki</i> kararlı lazerler.	vakumdaki dalga boyu; optik frekans.
1.1.2	diğer kararlı lazerler.	vakumdaki dalga boyu; optik frekans.
1.2 Lamba Işınımları		
1.2.1	spektrum lambası	vakumdaki dalga boyu; optik frekans.
2 Lineer Boyutlar		
2.1 Uzunluk Ölçüm Cihazları		
2.1.1	(lazer, uzunluk) interferometresi (sistem, optik ekipmanlar, refraktometre).	okunan ilerleme miktarı hatası; dalga boyu kompanzasyonu.
2.1.2	EDM cihazı.	okunan mesafe hatası.
2.1.3	1-boyut ölçme cihazı.	okunan [büyüklük; ilerleme miktarı] hatası.
2.1.4	yükseklik ölçme cihazı.	okunan [dikey büyüklük; ilerleme miktarı] hatası.
2.1.5	1-boyut ilerleme [transdüser, akçuatör] (LVDT, PZT,...)	okunan ilerleme miktarı hatası.
2.1.6	master bloğu komparatörleri.	okunan ilerleme miktarı hatası.
2.1.7	ölçü saati test cihazı.	okunan ilerleme miktarı hatası.
2.2 Boyut Standartları		
2.2.1	master bloğu.	merkez boy; boydaki değişim; sıcaklık uzama katsayısı.
2.2.2	uzunluk barı (uzun master bloğu).	merkez boy; boydaki değişim; sıcaklık uzama katsayısı.
2.2.3	[düz, vida] mikrometre ayar çubuğu.	uzunluk.
2.2.4	adım mastarı.	yüzeyler arası mesafe.
2.2.5	boşluk mastarı.	yüzeyler arası mesafe.
2.2.6	kalınlık mastarı.	kalınlık.
2.3 Çizgi Standartları		
2.3.1	hassas çizgi skalası.	çizgiler arası mesafe.
2.3.2	mikroskop kontrol mikrometresi (stage mikrometresi).	çizgiler arası mesafe.
2.3.3	grid plakası.	grid nokta koordinatları.
2.3.4	1-boyut grating.	adım.
2.3.5	2-boyut grating.	adım; diklik.
2.3.6	çizgi kalınlığı standardı.	çizgi kalınlığı; boşluk genişliği; adım.
2.3.7	(arazi, atölye, pi) şerit metre, (jeodezik) tel.	çizgiler arası mesafe.
2.3.8	arazi seviyeleme çubuğu.	çizgiler arası mesafe.
2.3.9	atölye veya mekanik iş skalaları, çelik cetvel	çizgiler arası mesafe.
2.4 Çap Standartları		
2.4.1	dış silindir (plug, piston, pin, tel).	çap.
2.4.2	iç silindir (ring).	çap.
2.4.3	küre (ball).	çap.
3 Açı		
3.1 Daire Bölünmesi ile Açı Elde Eden Cihaz/Standartlar		
3.1.1	optik poligon.	yüzey açısı; piramid hatası; yüzey düzlemselliği.
3.1.2	indeks tabla.	indeks açısı.
3.1.3	döner tabla, döner enkoderli skala.	pozisyon açısı.
3.2 Küçük-Açı Üreticileri		
3.2.1	sinüs (bar, tabla).	silindireler arası mesafe; açı.
3.3 Açı Ölçme Cihazları		
3.3.1	otokolimatör.	okunan açı hatası; eksenlerin dikliği.
3.3.2	elektronik seviye ölçer.	okunan eğim açısı hatası.
3.3.3	klinometre.	okunan eğim açısı hatası.
3.3.4	su terazisi.	okunan eğim açısı hatası.
3.3.5	teodolit.	okunan açı hatası; eksenlerin dikliği.
3.3.6	(bevel) protraktör.	okunan açı hatası.
3.3.7	diklik ölçme cihazı.	okunan [diklik; doğrusalılık] hatası.
3.4 Açı Artıfakları (standartları)		
3.4.1	açı master bloğu.	yüzeyler arası açı; piramid hatası; yüzey düzlemselliği.
3.4.2	90° (çelik, granit) diklik standardı.	diklik.
3.4.3	90° silindir diklik standardı.	diklik.
3.4.4	konik (taper) mastarı.	konik açısı; çap.
3.5 Açı Prizmaları		
3.5.1	optik square (pentaprizma).	açı sapması.
3.5.2	retroreflektör (küp-korner, cat-eye) prizması.	açı sapması.
4 Form		
4.1 Düzlemsellik Standartları		
4.1.1	optik flat.	düzlemsellik.
4.1.2	optik (paralel, eğim).	paralellik; eğim açısı.
4.1.3	pleyt.	düzlemsellik.
4.2 Yuvarlaklık Standartları		
4.2.1	dış silindir.	yuvarlaklık.
4.2.2	iç silindir.	yuvarlaklık.

4.2.3	küre (yarıküre)	yuvarlaklık.
4.2.4	büyüme oranı standardı (örnek flik standardı).	yuvarlaklık; genlik & harmonik faz içeriği.
4.3 Doğrusallık Standartları		
4.3.1	doğrusallık standardı.	doğrusallık.
4.3.2	silindirik doğrusallık standardı.	doğrusallık.
4.3.3	kayıt/kızak doğrusallığı.	doğrusallık.
4.4 Silindiriklik Standartları		
4.4.1	dış silindir.	silindiriklik.
4.4.2	iç silindir.	silindiriklik.
4.5 Optik Standartları		
4.5.1	mercek (lens), yarıçap standartları	fokus uzunluğu, eğri yarıçapı.

5 Kompleks Geometri

5.1 Yüzey Pürüzlülüğü Standartları		
5.1.1	(oluk) derinlik (basamak yüksekliği) standardı (örn., ISO 5436-1 Tip A).	basamak yüksekliği; (oluk) derinliği.
5.1.2	uç-kontrol standardı (eg., ISO 5436-1 Type B).	yarıçap, açı.
5.1.3	dalgaboyu standardı (eg., ISO 5436-1 Type C).	[genlik; dalgaboyu] parametreleri.
5.1.4	yüzey pürüzlülüğü standardı (eg., ISO 5436-1 Type D).	ISO yüzey pürüzlülüğü parametreleri.
5.1.5	profil koordinat standardı (eg., ISO 5436-1 Type E).	profil koordinatları.
5.1.6	yazılım ölçümü standardı (referans yazılım veri seti)	hesaplanmış [boyutlar; parametre] hataları.
5.2 Vida Standartları		
5.2.1	düz vida tampon master	adım çapı; adım; flank açısı.
5.2.2	konik vida tampon master.	adım çapı; adım; flank açısı; koni açısı.
5.2.3	düz vida halka master.	adım çapı; adım; flank açısı.
5.2.4	konik vida halka master.	adım çapı; adım; flank açısı; koni açısı.
5.2.5	API tip vida master, iç çap.	API vida parametreleri.
5.2.6	API tip vida master, dış çap.	API vida parametreleri.
5.3 Dişli Çark Standartları		
5.3.1	düz dişli çark.	adım; evolvent.
5.3.2	konik dişli çark.	adım; evolvent; konik açısı.
5.3.3	dişli çark adım masterı.	toplam kümülatif adım sapması.
5.3.4	dişli çark ilerleme masterı.	[toplam kümülatif, birebir] adım sapması.
5.3.5	dişli çark evolvent masterı.	evolvent profili [eğim, form] sapması.
5.4 CMM Artıfakları		
5.4.1	küre (delik) pleyti.	[küre; delik] merkez koordinatları.
5.4.2	kürel çubuk.	küreler arası mesafe.
5.4.3	büyük CMM artıfakı.	aralık mesafeleri
5.4.4	referans yazılım.	hesaplanan [boyut; parametre; özellikler] hatası.
5.4.5	görüntülü problama sistemleri için test dairesi	çap; yuvarlaklık.
5.5 2-Boyut, 3-Boyut Ölçme Cihazları		
5.5.1	projeksiyon cihazı.	okunan [büyüklük; konumlama; şekil] hatası.
5.5.2	ölçme mikroskopu.	okunan [büyüklük; konumlama; şekil] hatası.
5.5.3	üç boyutlu ölçüm cihazı (CMM).	okunan [büyüklük; konumlama; şekil] hatası.
5.5.4	lazer traker ölçme sistemi.	okunan [büyüklük; konumlama; şekil] hatası.
5.5.5	hareket (yer değiştirme, açı) ünitesi.	belirlenen hareketteki [yer değiştirme, açısal] hata.
5.5.6	profil ölçme cihazı.	okunan [form; şekil; büyüklük; yüzey pürüzlülüğü parametreleri] hatası.
5.5.7	(düzlemsellik, dalgacephesi) interferometresi	okunan [düzlemsellik, dalgacephesi] sapması hatası
5.5.8	form ölçüm cihazı	okunan [yuvarlaklık, doğrusallık,...] sapması hatası.
5.6 Sertlik		
5.6.1	sertlik ucu [Rockwell, Vickers]	uç [büyüklük, şekil]

6 Çeşitli Boyutsal Ekipman ve Standartlar

6.1 Temel Ölçüm Cihazları		
6.1.1	dış çap mikrometresi.	okunan büyüklük hatası.
6.1.2	mikrometre kafası.	okunan ilerleme miktarı hatası.
6.1.3	derinlik mikrometresi.	okunan derinlik miktarı hatası.
6.1.4	kumpas.	okunan büyüklük hatası.
6.1.5	derinlik masterı.	derinlik hatası.
6.1.6	iki noktali iç çap mikrometresi.	okunan çap hatası.
6.1.7	üç noktali iç çap mikrometresi.	okunan çap hatası.
6.1.8	ölçü saati.	okunan ilerleme miktarı hatası.
6.1.9	çatal masterı (iç, dış).	okunan büyüklük hatası.
6.2 Basınç Artıfakları		
6.2.1	piston/silindir ünitesi.	üç boyut (3-D) büyüklük, şekil.
6.3 Sıcaklıkla Uzama		
6.3.1	sıcaklıkla uzama katsayısı artıfakı.	sıcaklıkla uzama katsayısı.
6.4 Uzun Mesafe		
6.4.1	jeodezik istasyon noktaları (nirenge noktaları).	aralık mesafeleri.
6.5 Referans Malzemeler		
6.5.1	standart partikül.	partikül büyüklüğü; şekil.
6.5.2	[elek, ağ] açımı	apertür [büyüklük, şekil].
6.6 Kaplama Kalınlığı		
6.6.1	kaplama kalınlığı standardı.	kaplama kalınlığı.
6.7 Kırılma İndisi		
6.7.1	optik malzemeler için refraktometre.	kırılma indisi, n .