CCL/WGDM / 05-43



长度咨询委员会 – CCL

多边互认工作组 – WG MRA

CCL 长度服务分类 (DimVIM)

		中文术语
CCL 服务目录	仪器或标准器	被测量

1 实	现米的辐射		
1.	1 激光辐射		
	1.1.1	实现米的稳频激光.	真空波长; 光频
	1.1.2	其他稳频激光	真空波长; 光频
1.	2 灯辐射		
	1.2.1	光谱灯	真空波长; 光频

ADD IN IN I	
线性尺寸 2.1 长度仪器	
2.1.1 (激光, 长度) 干涉仪 (系统, 光学, 折射计).	位移示值误差;波长补偿.
2.1.2 光电测距仪	距离示值误差
2.1.3 一维测量仪器	(尺寸,位移)示值误差
2.1.4 高度仪器	(垂直尺寸、位移)示值误差
2.1.5 一维位移 [传感器,发生器] (LVDT, PZT,…)	位移示值误差
2.1.6 量块比较仪	位移示值误差
2.1.7 指示表检测仪	位移示值误差
2.2 端度标准器	1-5 - 1-5
2.2.1 量块	中心长度;长度变化量;热膨胀
2.2.2 长度棒(长量块).	中心长度;长度变化量;热膨胀
2.2.3 [平面, 螺纹] 千分尺设置棒	长度
2.2.4 步距规	面间距
2.2.5 卡规	面间距
2.2.6 塞尺	厚度
2.3 线纹标准器	
2.3.1 精密线纹尺	线间距
2.3.2 台式测微计	线间距
2.3.3 网格板	网点坐标
2.3.4 1-D 光栅	间距
2.3.5 2-D 光栅	间距;垂直度
2.3.6 线宽标准器	线宽,间隔宽,间距
2.3.7 (测量, 工程, 周长) 卷尺, (大地测量) 线.	线间距
2.3.8 水准标尺	线间距
2.3.9 钢直尺	线间距
2.4 直径标准器	T
2.4.1 外圆柱 (塞规, 活塞, 量针, 量线).	直径
2.4.2 内圆柱 (环).	直径
2.4.3 球	直径

3 角	3 角度			
3.	1 圆周分度	角		
	3.1.1	光学棱体	面间角度; 塔差; 测量面平面度	
	3.1.2	指示转台	指示角	
	3.1.3	旋转工作台, 旋转编码器	位置角	
3.2	2 小角度发			
	3.2.1	正弦尺	柱间距; 角度	
3.3	3 角度测量	仪器	•	
	3.3.1	自准直仪	角度示值误差;轴线垂直度	
	3.3.2	电子水平仪	倾角示值误差	
	3.3.3	倾斜仪	倾角示值误差	
	3.3.4	水泡水平仪	倾角示值误差	
	3.3.5	经纬仪	角度示值误差;轴线垂直度	
	3.3.6	量角器	角度示值误差	
	3.3.7	垂直度检查位	(垂直度,直线度) 示值误差	

		中文术语
CCL 服务目录	仪器或标准器	被测量
3.4 角度标》	在 哭	
3.4.1	角度块	夹角: 塔差: 测量面平面度
3.4.2	90° (钢, 花岗石, 研磨) 角尺	垂直度
3.4.3	90°圆柱直角尺	垂直度
3.4.4	锥度规	锥角,直径
3.5 角锥棱针		h h- 26
3.5.1 3.5.2	光学直角尺(五棱镜). 反射棱镜,(角锥棱镜,猫眼)棱镜.	角偏差 偏差角
3.3.2	<u> </u>	佣左用
形状		
4.1 平面标准		
4.1.1	光学平面 (平行, 楔形)平晶.	平面度
4.1.2	平面平晶	平行度, 楔角 平面度
4.2 圆度标》		固皮
4.2.1	外圆柱 	圆度
4.2.2	内圆柱	圆度
4.2.3	球, 半球	圆度
4.2.4	放大倍率标准器 (e.g. 径向微尺寸标准器).	圆度; 幅度 & 相位谐波数
4.3 直线度	际准器	
4.3.1	刀口尺	直线度
4.3.2	圆柱直线度标准器	直线度
4.3.3	导轨直线度	直线度
4.4 圆柱度		回4.英
4.4.1 4.4.2	外圆柱	圆柱度 圆柱度
4.4.2 4.5 光学 标准		四仕及
	镜头,半径标准器	焦距, 曲率半径
复杂形状		
5.1.2 5.1.3	(槽) 深度 (台阶高度) 标准器 (eg., ISO 5436-1 Type A). 探针参数标准器 (eg., ISO 5436-1 Type B). 间距标准器 (eg., ISO 5436-1 Type C).	半径, 角度 [幅度; 波长] 参数.
5.1.4	粗糙度标准器 (eg., ISO 5436-1 Type D).	ISO 粗糙度参数.
5.1.5	轮廓坐标标准器 (eg., ISO 5436-1 Type E).	轮廓坐标
5.1.6 5.2 螺纹标》	软量规标准器 (参考软件数据集).	[尺寸,参数] 计算误差
5.2.1	性益 圆柱螺纹塞规	中径;螺距;牙侧角
5.2.2	圆锥螺纹塞规 圆锥螺纹塞规	中径:螺距:牙侧角:锥度
5.2.3	圆柱螺纹环规	中径;螺距;牙侧角
5.2.4	圆锥螺纹环规	中径; 螺距; 牙侧角; 锥度
5.2.5	API 内螺纹量规	API 螺纹参数
5.2.6	API 外螺纹量规	API 螺纹参数
5.3 齿轮标》		F
5.3.1	直齿轮	齿距;渐开线.
5.3.2 5.3.3	全	齿距;渐开线;斜角.
	古	齿距累积总误差 [累积总,单] 螺旋线误差
5.3.5		新开线齿形「倾斜、形状」偏差
5.4 坐标测量		[四月 へんわり 「「放水」。 ルンハ」 間左
5.4.1	球板,孔板	[球;孔] 中心坐标
5.4.2	球棒	球间距
5.4.3	大型坐标测量机标准器	间距
5.4.4	标准软件	[尺寸;参数;元素]计算误差
	影像测头系统的测试圆	直径,圆度
5.5 二维,三		
5.5.1	测量投影仪	[尺寸,位置,形状]示值误差
5.5.2	<u> </u>	[尺寸,位置,形状]示值误差
5.5.3 5.5.4	坐标测量机 激光照空仪系统	[尺寸,位置,形状]示值误差 [尺寸,位置,形状]示值误差
5.5.4	激光跟踪仪系统 运动(平移, 角度) 工作台	[八寸, 世直, 形状] 示恒误差 运动「平移, 角度] 指示误差
5.5.6	整原仪	[形状,尺寸,表面结构参数]示值误差
5.5.7	(平面, 波前) 干涉仪	[平面,波前]偏差示值误差
5.5.8	形状测量仪	形状[圆度,直线度]偏差示值误差
5.6 硬度		F. 1.12
5.6.1	硬度压头 [洛氏,维氏]	探针 [尺寸, 形状]

File: DimVIM_Chinese_ver09.xls

		中文术语
CCL 服务目录	仪器或标准器	被测量
各种尺寸		
6.1 手持仪器		
6.1.1 外径千分	分 尺	尺寸示值误差
6.1.2 千分测得		位移示值误差
6.1.3 深度千分	7尺	深度示值误差
6.1.4 卡尺		尺寸示值误差
6.1.5 深度规		深度示值误差
6.1.6 两点(孔		直径示值误差
6.1.7 三点(孔	L) 内径千分尺	直径示值误差
6.1.8 指示表		位移示值误差
6.1.9 (内, 夕	小)卡规	尺寸示值误差
6.2 压力标准器		
6.2.1 活塞/圆	柱部件	三维尺寸
6.3 热膨胀	va). HH	II niterite - No
6.3.1 热膨胀材	不准器	热膨胀系数
6.4 长距离	N.	≥¬ rie
6.4.1 大地基约	戈	间距
6.5 标准物质		₩ → □ 1. m/lb
6.5.1 标准粒子 6.5.2 [网筛] 子		粒子尺寸;形状
6.5.2 [网筛] 子 6.6 涂层厚度	L1Œ	孔径[尺寸,形状]
0.0 冰层厚度	≥ 1= v0. нн	火口巨皮

涂层厚度 折射率,n

File: DimVIM_Chinese_ver09.xls