Ver. 11 (Jul 2018)



Comité Consultivo do Comprimento – CCL

#### **GRUPO DE TRABALHO MRA (WG-MRA)**

### Classificação CCL de Serviços de Comprimento (DimVIM)

	Versão em Português dos termos aprovados	
Serviço segundo CCL	Instrumento ou objecto a Calibrar	Mensuranda(s)

Radiações em conformidade com a <i>Mise en Pratique</i>			
1.1 Radiações Laser			
1.1.1 laser estabilizado	comprimento de onda no vazio; frequência óptica		
1.2 Radiações de Lâmpadas			
1.2.1 lâmpada espectral	comprimento de onda no vazio		

1.2	1.2 Radiações de Lampadas		
	1.2.1	lâmpada espectral	comprimento de onda no vazio
2 Din	nensões l	_ineares	
2.1 Instrumentos Medidores de Comprimento		entos Medidores de Comprimento	
	2.1.1	interferómetro laser para medições de	erro de indicação de deslocamento; compensação
		distâncias (sistema, componentes ópticos,	do comprimento de onda
		refractómetro)	
	2.1.2	Distanciometro (EDM)	erro de indicação de distância
	213	máquina de medição de uma coordenada (1-	erro de indicação de (dimensão: deslocamento)

	renacioneiro)	
2.1.2	Distanciometro (EDM)	erro de indicação de distância
2.1.3	máquina de medição de uma coordenada (1- D)	erro de indicação de (dimensão; deslocamento)
2.1.4	instrumento de medição de altura	erro de indicação de (dimensão vertical; deslocamento)
2.1.5	[transdutor, actuador] de deslocamento 1-D (LVDT, PZT,)	erro de indicação de deslocamento
2.1.6	comparador de blocos padrão	erro de indicação de deslocamento
2.1.7	calibrador de comparadores	erro de indicação de deslocamento

	2.1.7	calibrador de comparadores	erro de indicação de deslocamento
2.2	<b>Padrões</b>	Lineares	
	2.2.1	blocos padrão	comprimento ao centro; variação longitudinal;
			dilatação térmica

		dilatação termica
2.2.2	bloco padrão longo	comprimento ao centro; variação longitudinal;
		dilatação térmica
2.2.3	padrão de topo [liso, roscado] para	comprimento
	micrómetros	
2.2.4	padrão escalonado	espaçamento e distância entre faces
2.2.5	maxila (gap gauge)	distância entre faces
2.2.6	verificador de folgas	espessura

2.3 Escalas

2.3.1	régua linear de exactidão elevada	distância entre marcações da escala
2.3.2	régua micrométrica	distância entre marcações da escala
2.3.3	placa reticulada	coordenadas dos pontos do retículo
2.3.4	retículo 1-D	passo
2.3.5	retículo 2-D	passo; ortogonalidade
2.3.6	padrão de largura de traços	largura, espaço e passo das linhas
2.3.7	fita métrica, fio geodésico	distância entre marcações da escala
2.3.8	mira para nivelação topográfica	distância entre marcações da escala
2.3.9	escala em aço	distância entre marcações da escala
2.3.3 2.3.4 2.3.5 2.3.6 2.3.7 2.3.8	placa reticulada retículo 1-D retículo 2-D padrão de largura de traços fita métrica, fio geodésico mira para nivelação topográfica	coordenadas dos pontos do retículo passo passo; ortogonalidade largura, espaço e passo das linhas distância entre marcações da escala distância entre marcações da escala

2.4 Padrões de Diâmetro

2.4.1	padrão de diâmetro exterior (tampão, pistão,	diâmetro
	cavilha, fio)	
2.4.2	padrão de diâmetro interior (anel)	diâmetro
2.4.3	esfera	diâmetro

2.5 Standard of 1D Dimensions

2.5.1	padrão 1D distâncias ponto a	ponto si	izes, distances



## Classificação CCL de Serviços de Comprimento (DimVIM)

3 Âng	ngulo		
3.1	Geração	o de Ângulos por Subdivisão do Círculo	
	3.1.1	polígono óptico	ângulo entre faces; erro piramidal; planeza das faces
	3.1.2	mesa indexada	posição angular
	3.1.3	mesa rotativa, transferidor angular	posição angular
3.2	Gerado	res de Pequenos Ângulos	····
		(régua, mesa) de senos	distância entre cilindros de apoio; ângulo
3.3	Instrume	entos de Medição de Ângulos	
	3.3.1	autocolimador	erro de indicação angular; ortogonalidade de eixos
	3.3.2	nível electrónico	erro de indicação de inclinação angular
	3.3.3	clinómetro	erro de indicação de inclinação angular
	3.3.4	nível de bolha	erro de indicação de inclinação angular
	3.3.5	teodolito	erro de indicação angular; ortogonalidade de eixos
	3.3.6	suta	erro de indicação angular
	3.3.7	verificador de perpendicularidade, esquadro padrão	erro de indicação [perpendicularidade; rectitude]
3.4	<b>Padrões</b>	Angulares	
	3.4.1	bloco padrão angular	ângulo entre faces; erro piramidal; planeza das faces
	3.4.2	esquadro 90º (aço, granito)	perpendicularidade
	3.4.3	cilindro de perpendicularidade 90º	perpendicularidade
	3.4.4	cone padrão liso	ângulo do cone; diâmetro
3.5		Angulares	
	3.5.1	esquadro óptico (pentaprisma)	desvio angular
	3.5.2	prisma retroflector (cube-corner, cat-eye)	desvio angular
4 =			
4 For			
4.1		de Planeza	T.
	4.1.1	plano óptico	planeza
	4.1.2	plano óptico-paralelo, cunha óptica	paralelismo; ângulo da cunha
4.0	4.1.3	planos	planeza
4.2		s de Redondeza (curvatura)	Teires de dide de
	4.2.1	cilindro exterior	circularidade
	4.2.2	cilindro interior	circularidade
	4.2.3	esfera (hemisfério)	circularidade
4.2	4.2.4	padrão de amplificação (ex. flick standard)	circularidade; amplitude
4.3		s de Rectitude	les stilis ide de
	4.3.1	régua de rectilinidade	rectilinidade
	4.3.2	padrão de rectitude cilíndrico	rectilinidade
4.4	4.3.3	rectilinidade de guia	rectilinidade
4.4		de Cilindricidade	lailindriaidada
	4.4.1	cilindro externo	cilindricidade
, -	4.4.2	cilindro interno	cilindricidade
4.5	4.5.1	s <b>Ópticos</b> lente padrão, padrão de raio	distância focal, raio do currectura
	4.3.1	icine paurau, paurau de faiu	distância focal, raio de curvatura



# Classificação CCL de Serviços de Comprimento (DimVIM)

G	omotria	Complexa	
		•	
5.1		s de Textura de Superfície	
	5.1.1	padrão de profundidade (ranhura) ou de altura (step height) (ex. ISO 5436-1, Tipo A)	profundidade de ranhura; altura do degrau
	5.1.2	padrão de verificação do estado da ponta do apalpador (ex. ISO 5436-1, Tipo B)	raio, ângulo
	5.1.3	padrão de espaçamento (ex. ISO 5436-1, Tipo C)	parâmetros de [amplitude; comprimento de onda]
	5.1.4	padrão de rugosidade (ex. ISO 5436-1 Tipo D)	parâmetros de rugosidade segundo ISO
	5.1.5	padrão de coordenadas do perfil (ex. ISO 5436-1 Tipo E)	coordenadas do perfil
	5.1.6	software padrão (conjunto de dados de referência)	erro no cálculo [dimensões; parâmetros]
5.2	2 Padrõe	s de Rosca	•
	5.2.1	tampão roscado, cilindrico	diâmetro médio, passo, ângulo da rosca
	5.2.2	tampão roscado, cónico	diâmetro médio, passo, ângulo da rosca, ângulo do cone
	5.2.3	anel roscado, cilindrico	diâmetro médio, passo, ângulo da rosca
	5.2.4	anel roscado, cónico	diâmetro médio, passo, ângulo da rosca, ângulo do cone
	5.2.5	padrão API de rosca interior	parâmetros de roscas API
	5.2.6	padrão API de rosca exterior	parâmetros de roscas API
5.3	<b>Engren</b>	agens Padrão	
	5.3.1	engrenagem reta	passo; evolvente
	5.3.2	engrenagem cónica	passo; evolvente; ângulo do cone
	5.3.3	engrenagem padrão de passo	erro de passo acumulado total
	5.3.4	padrão de avanço axial (engrenagem	erro de passo [cumulativo total, simples]
	5.3.5	engrenagem padrão de envolvente	perfil da envolvente [declive, forma] desvio
5.4	Padrõe	s/Artefactos para MMCs	
	5.4.1	placa de esferas e furos	coordenadas dos centros das esferas ou furos
	5.4.2	barra de esferas	distância entre os centros das esferas
	5.4.3	artefacto de grandes dimensões para MMC	distância entre intervalos
	5.4.4	software de referência	erro no cálculo [dimensões; parâmetros; configuração]
	5.4.5	círculo de teste para sistemas de sondagem de imagem	diâmetro; circularidade
5.5	Instrum	nentos 2-D, 3-D	
	5.5.1	projector de perfis	erro de indicação de [dimensão; posição; forma]
	5.5.2	microscópio de medição	erro de indicação de [dimensão; posição; forma]
	5.5.3	MMC	erro de indicação de [dimensão; posição; forma]
	5.5.4	sistemas de medição por seguimento laser (laser traker)	erro de indicação de [dimensão; posição; forma]
	5.5.5	mesas de movimento (translação, angular)	erro de movimento [translação; angular]
	5.5.6	perfilómetro	erro de indicação [forma, dimensão, parâmetros de textura de superfície]
	5.5.7	interferómetro (planeza, frente de onda)	erro de desvio [planeza, frente de onda] indicado
	5.5.8	máquina de medição de forma	erro de desvio de forma [cilindricidade, rectitude] indicado
5.6	Dureza		
	5.6.1	durómetro [Rockwell, Vickers]	identador [dimensão, forma]



# Classificação CCL de Serviços de Comprimento (DimVIM)

6 Din	nensiona	ıl (vários)	
6.1	Instrum	nentos de Uso Manual	
	6.1.1	micrómetro de exteriores	erro de indicação (de dimensão)
	6.1.2	cabeça micrométrica	erro de indicação (de deslocamento)
	6.1.3	micrómetro de profundidade	erro de indicação (de profundidade)
	6.1.4	paquímetro	erro de indicação (de dimensão)
	6.1.5	padrão de profundidade	erro de indicação (de profundidade)
	6.1.6	micrómetro de interiores de dois pontos	erro de indicação (de diâmetro)
	6.1.7	micrómetro de interiores de três pontos	erro de indicação (de diâmetro)
	6.1.8	comparador mecânico	erro de indicação (de deslocamento)
	6.1.9	micrómetro com indicador (interno, externo)	erro de indicação (de dimensão)
6.2 Padrões para Pressão			
	6.2.1	conjunto pistão/cilindro	dimensões 3-D, forma
6.3	Expans	ão Térmica	
	6.3.1	padrão para determinação da expansão	coeficiente de expansão térmica
		térmica	
6.4	Grand	es Distâncias	
	6.4.1	base geodésica	distâncias de intervalos
6.5	Materia	is de Referência	
	6.5.1	partícula padrão	dimensão da partícula, forma
	6.5.2	malhas, peneiros	abertura [dimensão, forma]
6.6	<b>Espess</b>	ura de Película	
	6.6.1	padrão de espessura	espessura
6.7	Índice o	de Refracção	
	6.7.1	refractómetro para materiais ópticos	índice de refracção, n
	6.7.2	indice de refração de sólidos	índice de refracção, n