

CLASS

Pituuden neuvoa-antava komitea – CCL

MRA työryhmä – WG-MRA

CCL Pituuden kalibrointipalveluluokitus (DimVIM)

Suomenkielinen termi

CCL Palvelu- luokka	Mittalaite tai -normaali	Mittaussuure(et)
---------------------------	--------------------------	------------------

1 Säteilijät (Mise en Pratique)

1.1 Laser säteilylähteet		
1.1.1	stabiloidut laserit (Mise en Pratique)	tyhjiöaallonpituus; optinen taajuus
1.1.2	muut stabiloidut laserit	tyhjiöaallonpituus; optinen taajuus
1.2 Lamppu säteilylähteet		
1.2.1	spektrilamppu	tyhjiöaallonpituus; optinen taajuus

2 Pituusmitat

2.1 Pituuden mittauslaitteet		
2.1.1	(laser-, pituus-) interferometri (optiikka, taitekerroinmittari)	näyttämän virhe; taitekertoimen korjaus
2.1.2	elektroninen etäisyysmittari	etäisyysnäyttämän virhe
2.1.3	pituudenmittauskone (1D)	[mitta-; liikepituus-] näyttämän virhe
2.1.4	korkeusmittalaite	[pystymitta-; siirtymä-] näyttämän virhe
2.1.5	pituusliike [anturi, toimielin] (LVDT, PZT, ...)	siirtymänäyttämän virhe
2.1.6	mittapalojen vertailulaite	siirtymänäyttämän virhe
2.1.7	mittakellon kalibrointilaite	siirtymänäyttämän virhe
2.2 Päätemitat		
2.2.1	mittapala	keskimitta; pituuden vaihtelu; lämpöpitenehkero
2.2.2	mittatanko (pitkä mittapala)	keskimitta; pituuden vaihtelu; lämpöpitenehkero
2.2.3	[taso-, kierre-] mikrometrin asetussauva	pituus
2.2.4	porrasmittapala	mittapintojen etäisyys
2.2.5	kitatulkki	mittapintojen etäisyys
2.2.6	rakotulkki	paksuus
2.3 Piirtomitat		
2.3.1	tarkkuuspiirtomitta	piirtojen etäisyys
2.3.2	mikroskooppiasteikko	piirtojen etäisyys
2.3.3	2D-asteikko	asteikkomerkkien koordinaatit
2.3.4	hila (1D)	jakomitta
2.3.5	hila (2D)	jakomitta; suorakulmaisuus
2.3.6	viivanleveysnormaali	viivanleveys; piirtojen etäisyys; jakomitta
2.3.7	[halkaisija-] mittanauha, mittalanka	piirtojen etäisyys
2.3.8	latta	piirtojen etäisyys
2.3.9	mittalatta	piirtojen etäisyys
2.4 Halkaisijan normaalit		
2.4.1	ulkopuolinen lieriö (tappitulkki, mäntä, tappi, lanka)	halkaisija
2.4.2	sisäpuolinen lieriö (rengastulkki)	halkaisija
2.4.3	pallo	halkaisija

3 Kulma

3.1 Kehä jaettuna osiin		
3.1.1	optinen monitahokas	tahon kulma; pyramidivirhe; tahon tasomaisuus
3.1.2	indeksipöytä	indeksikulma
3.1.3	pyöröpöytä, kulma-asteikko	postiotikulma
3.2 Pienten kulmien muodostajat		
3.2.1	siniviivain	rullien etäisyys; kulma
3.3 Kulman mittauslaitteet		
3.3.1	autokollimaattori	kulmanäyttämän virhe; akselien kohtisuorus
3.3.2	sähköinen vaaituslaite	kaltevuuskulmanäyttämän virhe
3.3.3	klinometri	kaltevuuskulmanäyttämän virhe
3.3.4	vesivaaka	kaltevuuskulmanäyttämän virhe
3.3.5	teodoliitti	kaltevuuskulmanäyttämän virhe; akselien kohtisuorus
3.3.6	astelevy	kulmanäyttämän virhe
3.3.7	kohtisuoruuden kalibrointilaite	[kohtisuorus-; suoruus-] näyttämän virhe
3.4 Kulman normaalit		
3.4.1	kulmamittapala	kärkikulma; pyramidivirhe; mittapintojen tasomaisuus
3.4.2	suorakulma	kohtisuorus
3.4.3	pylväsuorakulma	kohtisuorus
3.4.4	kartionnormaali	kartiokulma; halkaisija
3.5 Kulmaprismat		
3.5.1	optinen suorakulma	kulmapoikkeama
3.5.2	Heijastinprisma (kuutionurkka, kissansilmä, palautusheijastin, palautuspeili)	palautuskulman poikkeama

4 Muoto

4.1 Tasomaisuuden normaalit		
4.1.1	tasolasi	tasomaisuus
4.1.2	tasolasi (yhdensuuntaisuudelle, kiilamaisuudelle)	yhdensuuntaisuus; kiilakulma
4.1.3	taso	tasomaisuus
4.2 Ympyrämaisyyden normaalit		
4.2.1	ulkopuolinen lieriö	ympyrämaisyyden lieriö
4.2.2	sisäpuolinen lieriö	ympyrämaisyyden lieriö
4.2.3	pallo	ympyrämaisyyden pallo
4.2.4	suurennusnormaali	ympyrämaisyyden suurennus & harmoniset komponentit

CCL Palvelu- luokka	Suomenkielinen termi	
	Mittalaite tai -normaali	Mittaussuure(et)

4.3 Suoruuden normaalit

4.3.1	hiusviivain	suoruus
4.3.2	lieriömäinen suoruusnormaali	suoruus
4.3.3	johteen suoruus	suoruus

4.4 Lieriömäisyyden normaalit

4.4.1	ulkopuolinen sylinteri	lieriömäisyys
4.4.2	sisäpuolinen sylinteri	lieriömäisyys

4.5 Optiset normaalit

4.5.1	linssi, kaarevuussädenormaali	polttoväli; kaarevuussäde
-------	-------------------------------	---------------------------

5 Muotoyhdistelmät**5.1 Pinnankarheuden normaalit**

5.1.1	uransyvyysnormaali	porraskorkeus; (uran-) syvyys
5.1.2	kärjentarkastusnormaali	säde; kulma
5.1.3	etäisyysnormaali	[amplitudi-; aallonpituus-] parametrit
5.1.4	pinnankarheusnormaali	ISO pinnankarheusparametrit
5.1.5	muotonormaali	muodon koordinaatit
5.1.6	testitiedosto	lasketun [mitan, parametrin] virhe

5.2 Kierteen normaalit

5.2.1	kierretulkki, lieriö	kylihäkälkä; nousu; kylkikulma
5.2.2	kierretulkki, kartio	kylihäkälkä; nousu; kylkikulma; kartiokulma
5.2.3	kierrerengastulkki, lieriö	kylihäkälkä; nousu; kylkikulma
5.2.4	kierrerengastulkki, kartio	kylihäkälkä; nousu; kylkikulma; kartiokulma
5.2.5	sisäpuolinen API kierretulkki	API kierreparametrit
5.2.6	ulkopuolinen API kierretulkki	API kierreparametrit

5.3 Hammasympyrän normaalit

5.3.1	lieriöhammaspyörä	[profiiliin; kyljen] suuntaoikeama; summajakopoikeama
5.3.2	kartiohammaspyörä	muotooikeama
5.3.3	hammasjakonormaali	jakoerooikeama; summajakopoikeama
5.3.4	vinouskulmanormaali	kyljen muotooikeama; kyljen vinousoikeama; kyljen suunnan kokonaisoikeama
5.3.5	evolventtinormaali	profiilin muotovirhe; vinousoikeama; kokonaisprofiilioikeama

5.4 Koordinaattimittauksen normaalit

5.4.1	pallolevy	[pallojen; reikien] keskikoordinaatit
5.4.2	pallotanko	pallojen välimatkat
5.4.3	suuret koordinaattimittausnormaalit	välimatkat
5.4.4	referenssiohjelma	lasketun [mitan, parametrin, ominaisuuden] virhe
5.4.5	testiympyrä optisille mittauskoneille	häkälkä; ympyrämäisyys.

5.5 2D, 3D -laitteet

5.5.1	ääriiviivahajastin	[mitta-; paikka-; muoto-] näyttämän virhe
5.5.2	työkalmikroskooppi	[mitta-; paikka-; muoto-] näyttämän virhe
5.5.3	koordinaattimittauskoneet	[mitta-; paikka-; muoto-] näyttämän virhe
5.5.4	laserseurain	[etäisyys-; paikka-; muoto-] näyttämän virhe
5.5.5	toimilaite	asetetun [siirtymän; kulma-aseman] virhe
5.5.6	profilometri	[muoto-; mitta-; pinnankarheusparametri-] näyttämän virhe
5.5.7	(tasomaisuus-, aaltorintama-) interferometri	[tasomaisuus-; aaltorintama-] näyttämän virhe
5.5.8	muodonmittauskone	[ympyrämäisyys-; suoruus-;...] näyttämän virhe

5.6 Kovuusnormaalit

5.6.1	kovuusmittakärki [Rockwell, Vickers]	kärjen [koko; muoto]
-------	--------------------------------------	----------------------

6 Muut mittauslaitteet**6.1 Käsittämättömät**

6.1.1	ulkopuolinen mikrometri	näyttämän virhe
6.1.2	mikrometriruuvi	näyttämän virhe
6.1.3	syvyysmikrometri	syvyyssnäyttämän virhe
6.1.4	työntömitta	näyttämän virhe
6.1.5	syvyyssyöntömitta	syvyyssnäyttämän virhe
6.1.6	sisäpuolinen mikrometri (2-piste)	häkälkänäyttämän virhe
6.1.7	kolmipistemikrometri	häkälkänäyttämän virhe
6.1.8	mittakello	näyttämän virhe
6.1.9	(ulkopuolinen, sisäpuolinen) kitatulkki	näyttämän virhe

6.2 Painenormaalit

6.2.1	mäntä/sylinteriyhdistelmä	3D koko; muoto
-------	---------------------------	----------------

6.3 Lämpölaajeneminen

6.3.1	lämpöpiteneisnormaali	lämpöpiteneiskerroin
-------	-----------------------	----------------------

6.4 Pitkät etäisyydet

6.4.1	geodeettinen perusviiva	välimatkat
-------	-------------------------	------------

6.5 Vertailuaineet

6.5.1	standardihiukkanen	hiukkasen häkälkä; muoto
6.5.2	aukko	apertuurin [häkälkä; muoto]

6.6 Kerrospaksuus

6.6.1	kerrospaksuusnormaali	kerrospaksuus
-------	-----------------------	---------------

6.7 Taitekerroin

6.7.1	refraktometri optisille materiaaleille	taitekerroin, <i>n</i>
-------	--	------------------------